



MaxiFlex® Cut™

Guante con hilo de ingeniería UHMWPE para protección al riesgo de corte, tejido sin costuras y con recubrimiento de nitrilo premium MicroFoam en palma y dedos - Micro Dot Palm

- Micro Dot Palm - Los micro puntos en palma y dedos incrementan la durabilidad y ofrecen mejor agarre en aplicaciones de alta repetición para precisión extrema.
- CUTtech® combina e integra hilos y fibras UHMWPE de alto rendimiento para la protección frente a los cortes proporcionando altos niveles de comodidad y satisfacción del usuario (ANSI A2).
- Refuerzo entre pulgar e índice - Mejora la resistencia al corte y extiende la vida del guante en un área de excesiva abrasión.
- Nuestro recubrimiento patentado de Nitrilo MicroFoam y agarre de "microcopa" GRIPtech® mejora las propiedades de agarre haciendo que se puedan manejar las piezas con más seguridad para un mejor rendimiento.
- El recubrimiento de nitrilo MicroFoam es compatible con aceites ligeros y ofrece un excelente agarre y resistencia a la abrasión.
- GRIPtech® mejora y maximiza la movilidad y flexibilidad de la mano.

Aplicaciones

- Buen agarre, revestimiento duradero, rendimiento superior
- Mantenimiento y reparación de equipos mecánicos
- Manipulación, montaje y clasificación
- Inspección de acabados y piezas
- Aplicaciones industriales
- Trabajos de construcción de precisión

LLAVE: Hecho de materiales reciclados o de base biológica. Lavable



Datos técnicos

Color	Verde
Tallas disponibles	XS - XXL
Emballaje	Paquete a granel
Lleno	6/Estuche
Dimensiones de la caja (cm)	50.00 x 29.50 x 20.00
Peso de la caja (kg)	3.75
País de origen	Sri Lanka
Material de soporte	Hilo diseñado
Recubrimiento	Nitrilo
Color de recubrimiento	Black
Cobertura de recubrimiento	Palma y dedos
Agarre	Microespuma
Indicador	15
Puño	Puño tejido
Protección contra impactos	--
Construcción	Tejido recubierto sin costura, Unión de pulgar reforzada, Compatible con pantalla táctil
Certificaciones	Sin látex
Circularidad del producto	Reutilizable/lavable Reciclable a través del programa Terracycle

Datos de rendimiento

Nivel de corte	A2
Nivel de abrasión ANSI	4
Nivel de perforación ANSI	--
Nivel de impacto ANSI	--
Nivel de calor por contacto ANSI	--
EN 388	4331BX
Nivel de llama vertical ASTM F1358	--
EN 407	--