



### Caiman®

Guante de soldador Premium Goat Grain MIG/Stick con forro de lana y forro cortado para-aramida

- Los guantes de diseño Kontour™ se ajustan a la forma natural de la mano humana y proporcionan una alineación adecuada de los dedos
- El diseño Kontour Thumb™ aleja la molesta costura del área de contacto/desgaste
- Diseño de muñeca patentado Kontour Wrist™ para mejorar la comodidad y la seguridad
- El revestimiento de mezcla de para-aramida proporciona mayor resistencia al corte y al calor
- Cuero genuino premium flexible pero duradero
- Forrado de lana: el mejor aislante natural disponible
- Cosido con Kevlar® para una máxima resistencia de costura



### Datos técnicos

Color	Azul
Tallas disponibles	L
Emballaje	Par etiquetado Listo para minoristas
Lleno	60/Estuche
Dimensiones de la caja (cm)	38.00 x 75.00 x 35.00
Peso de la caja (kg)	22.00
País de origen	China
Esconder	Cuero de cabra
Forro	--
Grado	Superior
Puño	Guante
Largura	--
Palma	Reforzado
Posterior	Serraje vacuno
Cierre	Ponerse
Pulgar	Keystone
Costura	Kevlar
Construcción	--
Certificaciones	--
Circularidad del producto	--

### Datos de rendimiento

Categoría PPE	--
Categoría PPE	--
Calificación ARC	cal/cm2
Calificación ARC	cal/cm2
Nivel de corte	A5
Nivel de corte	A5
Nivel de perforación ANSI	--
Nivel de perforación ANSI	--
EN 388	--

### Instrucciones de cuidado



No lavar

**PROTECTIVE INDUSTRIAL PRODUCTS, INC. | LE LLEVAMOS LO MEJOR DEL MUNDO**

AMÉRICAS: +1 (800) 262-5755 | EUROPA: + 34-96182-41-48 | AMEA: (ASIA, ORIENTE MEDIO, ÁFRICA) 852-2475-9228 | [www.pipglobalsafety.com](http://www.pipglobalsafety.com)

Este documento y la información aquí contenida son propiedad de Protective Industrial Products, Inc. (PIP) y no pueden usarse ni reproducirse sin permiso. Los usuarios de productos deben realizar todas las pruebas apropiadas u otras evaluaciones para determinar la idoneidad de los productos PIP para un propósito o uso particular dentro de un entorno particular. PIP RENUNCIA A TODAS LAS GARANTÍAS QUE NO SEAN EXPRESAMENTE PROPORCIONADAS. 2025-07-02