



Datos técnicos

| | |
|-----------------------------|---|
| Color | Amarillo |
| Tallas disponibles | S-2XL |
| Emballaje | Empaquetado de la máquina expendedora |
| Lleno | 72/Estuche |
| Dimensiones de la caja (cm) | 56.00 x 22.00 x 24.00 |
| Peso de la caja (kg) | 6.30 |
| País de origen | China |
| Material de soporte | Kevlar |
| Recubrimiento | Nitrilo |
| Color de recubrimiento | Black |
| Cobertura de recubrimiento | Palma y dedos |
| Agarre | MicroSurface |
| Indicador | 13 |
| Puño | Puño tejido |
| Protección contra impactos | -- |
| Construcción | Tejido recubierto sin costura |
| Certificaciones | -- |
| Circularidad del producto | Reciclable a través del programa Terracycle |
| | Reutilizable/lavable |

G-Tek® KEV™

Guante de Kevlar® DuPont™ de punto sin costuras con agarre MicroSurface recubierto de nitrilo de doble inmersión en la palma y los dedos - Vend-Ready

- Pack vend listo para máquinas expendedoras de equipos de protección individual (EPI) en el lugar de trabajo industrial
- La construcción de punto sin costuras proporciona comodidad sin sacrificar la destreza
- La carcasa de fibra de Kevlar® proporciona una alta resistencia a la tracción en relación con su peso, es inherentemente resistente a los cortes y no se derrite, enciende ni conduce electricidad
- Los recubrimientos MicroSurface de nitrilo de doble inmersión son impermeables y proporcionan un agarre elevado en condiciones secas y aceitosas, infundidos con miles de pequeños bolsillos de ventosa que crean un efecto de vacío que dispensa fluidos al contacto
- Knit Wrist ayuda a evitar que la suciedad y los residuos entren en el guante
- Dobladiños codificados por colores para una fácil identificación del tamaño

Aplicaciones

- Agarre en seco seguro y resistente al aceite
- Manipulación y montaje de piezas y materiales medianos a grandes
- Fabricación de metal
- Mantenimiento y reparación de equipos mecánicos
- Fijación y anclaje de pesados a medianos

LLAVE: Hecho de materiales reciclados o de base biológica. Lavable

Datos de rendimiento

| | |
|------------------------------------|-------|
| Nivel de corte | A2 |
| Nivel de abrasión ANSI | 4 |
| Nivel de perforación ANSI | -- |
| Nivel de impacto ANSI | -- |
| Nivel de calor por contacto ANSI | -- |
| EN 388 | 4343X |
| Nivel de llama vertical ASTM F1358 | -- |
| EN 407 | -- |

Instrucciones de cuidado



Lavar a máquina



Temperatura del agua 40°C



No usar lejía



Secar en secadora



Fuego bajo