



### Caiman®

Guantes de soldador TIG/MIG de grano de vaca premium con espalda de piel de vaca dividida - Cierre de gancho y bucle

- Acolchado de palma de doble costura patentado y parche de desgaste
- Sillín de palma y pulgar sin forro, acolchado y reforzado para mayor protección y comodidad
- Cuatro chettes de cuero de grano superior y puntas de los dedos
- Parches, acolchados y refuerzos para mayor comodidad y protección
- Kontour™ Diseño... exclusivos dedos precurvados en 3 dimensiones y diseño de ajuste de forma para un ajuste, comodidad y destreza definitivos
- Cosido con hilo de Kevlar®
- Mosquetón de 3" de cortesía para mantener los guantes juntos con bucles Caiman® exclusivos en cada par

### Datos técnicos

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| Color                       | Dorado  |
| Tallas disponibles          | M-XL  |
| Emballaje                   | Par etiquetado Listo para minoristas                            |
| Lleno                       | 60/Estuche  |
| Dimensiones de la caja (cm) | 65.00 x 28.00 x 28.00   |
| Peso de la caja (kg)        | 13.50   |
| País de origen              | China   |
| Esconder                    | Cuero de vaca   |
| Forro                       | Sin recubrimiento   |
| Grado                       | Superior  |
| Puño                        | --  |
| Largura                     | --  |
| Palma                       | Cuero   |
| Posterior                   | Serraje vacuno  |
| Cierre                      | Cierre de velcro  |
| Pulgar                      | Derecho   |
| Costura                     | Kevlar  |
| Construcción                | Correas ajustables, Cortado y cosido, Puntos débiles reforzados |
| Certificaciones             | --  |
| Circularidad del producto   | --  |

### Datos de rendimiento

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Categoría PPE             | --      |
| Categoría PPE             | --      |
| Calificación ARC          | cal/cm2 |
| Calificación ARC          | cal/cm2 |
| Nivel de corte            | --      |
| Nivel de corte            | --      |
| Nivel de perforación ANSI | --      |
| Nivel de perforación ANSI | --      |
| EN 388                    | --      |

### Instrucciones de cuidado



No lavar